

**TITANE**

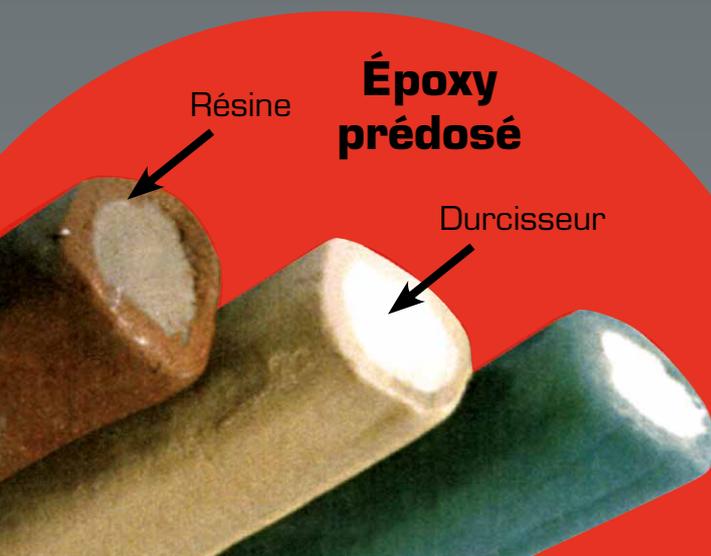
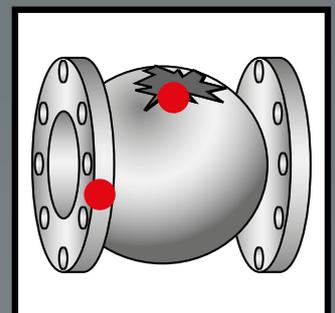
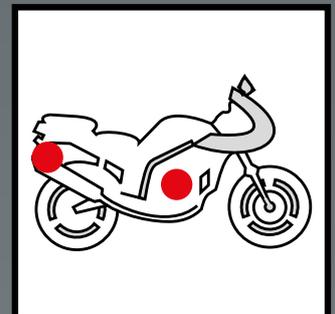
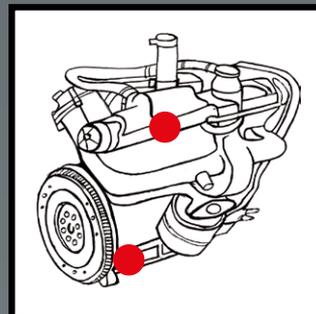
# RESINE EPOXY

**SOUDE et FIXE**

**Prêt à l'emploi**

## ÉPOXY TITANE

- ✓ Résine époxy renforcée de titane
- ✓ Soudure à froid sur tous métaux et alliages
- ✓ Réparation de pièces métalliques cassées
- ✓ Résiste aux hydrocarbures
- ✓ Pour l'industrie, la mécanique
- ✓ Peut être poncé, percé, limé, taraudé, verni et peint
- ✓ Économique



## FICHE TECHNIQUE

### Bouche, répare, assemble

tous métaux, pièces mécaniques et carrosserie

- **Résine Époxy** chargée de titane
- **Durcit** en 60 minutes
- **Plus dur** que l'acier
- Pour tous travaux **hautes températures**
- **Peut être** poncé, percé, limé, taraudé, verni et peint
- **Sans retrait**

### Quelques idées

- Pas de vis foiré (taraudage possible avec vis graissée)
- Fissurations sur bloc moteur
- Radiateurs et pots d'échappement percés
- Réparations sur chaudières

- Non conducteur électrique
- Résiste aux hydrocarbures, graisses, solvants, agents chimiques, vibrations, corrosion
- Conservation en emballage d'origine à température ambiante : 2 ans
- Couleur après mélange : BRUN

Densité : 1,9 g/cm<sup>3</sup>

Résistance à la compression : 84N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la tension : 20N/mm<sup>2</sup>

Température maximale : +300°C

Température d'application : -10°C à 30°C

Dureté (SHORE D) : 85 D

Résistance à la pression : 20 Bars

N'adhère pas sur le polyéthylène et le polypropylène.

COUPER  
MALAXER  
APPLIQUER



### Mode d'emploi

- Nettoyer la surface à traiter avant application.
- Prélever par rupture franche la quantité désirée de résine.
- Malaxer avec les doigts jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
- Appliquer sur la surface à réparer dans les deux minutes qui suivent la réalisation du mélange.
- L'époxy mélangé ne constitue pas immédiatement un joint résistant, le forcer à pénétrer les fissures ou les trous à combler.
- En cas d'application sur une zone humide, mouillée ou légèrement suintante, appuyer fermement et maintenir la pression jusqu'à ce que l'adhérence soit assurée.
- Pour obtenir un aspect poli de la zone réparée, lisser la résine avec les doigts mouillés avant durcissement.