

ACIER

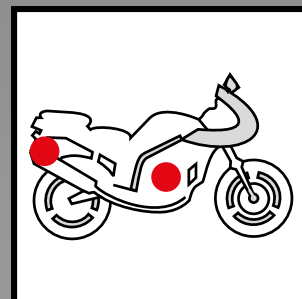
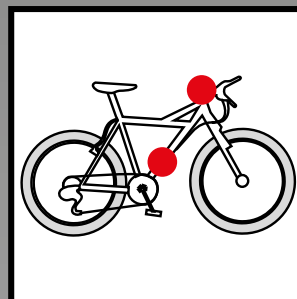
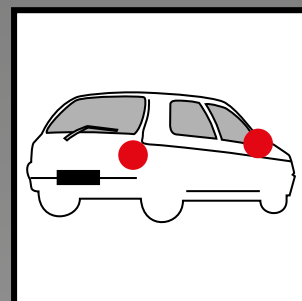
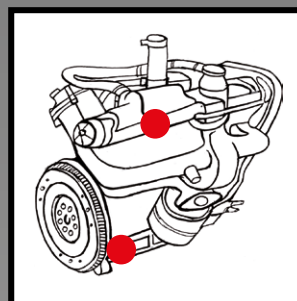
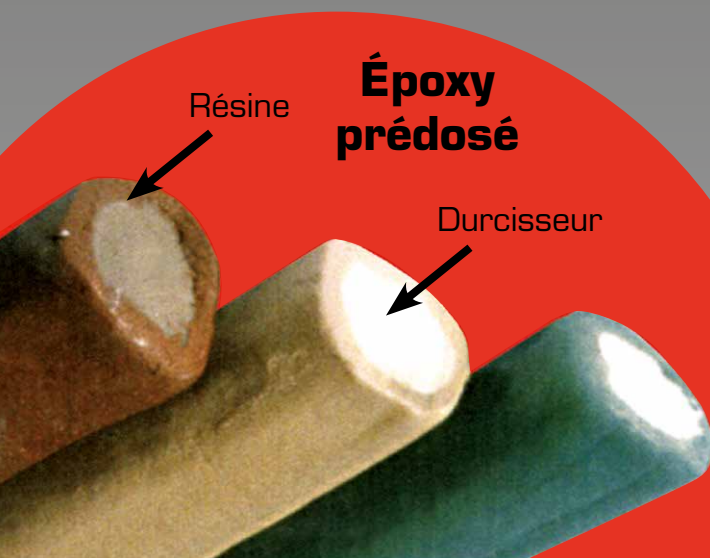
RESINE EPOXY

SOUDE et FIXE

Prêt à l'emploi

ÉPOXY ACIER

- ✓ Résine époxy renforcée d'acier
- ✓ Soudure à froid sur tous métaux et alliages
- ✓ Dur comme de l'acier
- ✓ Réparation de pièces métalliques cassées
- ✓ Peut être rechargé, usiné au bout de 10 minutes
- ✓ Pour l'industrie, la mécanique
- ✓ Résiste aux hydrocarbures, aux températures élevées
- ✓ Peut être poncé, percé, limé, taraudé, verni et peint
- ✓ Économique



FICHE TECHNIQUE

Bouche, répare, assemble

tous métaux, pièces mécaniques et carrosserie

- **Résine Époxy** chargée d'acier
- **Durcit** en 5 minutes
- **Pour la mécanique**
- **Peut être** poncé, percé, limé, taraudé, verni et peint
- **Sans retrait**

Quelques idées

- Pas de vis foiré (taraudage possible avec vis graissée)
- Fissurations sur bloc moteur
- Radiateurs et pots d'échappement percés
- Fixation de rétroviseur intérieur, réparations diverses
- Non conducteur électrique

- Résiste aux hydrocarbures, graisses, solvants, agents chimiques, vibrations, corrosion
- Conservation en emballage d'origine à température ambiante : 2 ans
- Couleur après mélange : ACIER

Densité : 1,9 g/cm³

Résistance à la compression : 436 kg/cm²

Résistance à la tension : 176 kg/cm²

Température maximale : 149°C/24h

Dureté (SHORE D) : 85 D

Résistance à la pression : 10 Bars

N'adhère pas sur le polyéthylène et le polypropylène.

COUPER
MALAXER
APPLIQUER



Mode d'emploi

- Nettoyer la surface à traiter avant application.
- Prélever par rupture franche la quantité désirée de résine.
- Malaxer avec les doigts jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
- Appliquer sur la surface à réparer dans les deux minutes qui suivent la réalisation du mélange.
- L'époxy mélangé ne constitue pas immédiatement un joint résistant, le forcer à pénétrer les fissures ou les trous à combler.
- En cas d'application sur une zone humide, mouillée ou légèrement suintante, appuyer fermement et maintenir la pression jusqu'à ce que l'adhérence soit assurée.
- Pour obtenir un aspect poli de la zone réparée, lisser la résine avec les doigts mouillés avant durcissement.